# ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)

ГОСТ 61-75  
  
Группа Л52

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Реактивы

КИСЛОТА УКСУСНАЯ

Технические условия

Reagents. Acetic acid. Specifications

МКС 71.040.30  
ОКП 26 3411 0470 02

Дата введения 1975-04-01

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 марта 1975 г. N 724 дата введения установлена 01.04.75  
  
Ограничение срока действия снято по Протоколу N 5-94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)  
  
ВЗАМЕН ГОСТ 61-69  
  
ИЗДАНИЕ (октябрь 2006 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в марте 1978 г., декабре 1979 г., октябре 1986 г. (ИУС 3-78, 2-80, 1-87).  
  
Переиздание (по состоянию на апрель 2008 г.)  
  
  
Настоящий стандарт распространяется на реактив - уксусную кислоту, представляющую собой прозрачную, бесцветную, легковоспламеняющуюся жидкость с резким запахом, смешивающуюся с водой, этиловым спиртом в любых соотношениях.  
  
Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества.  
  
Стандарт содержит все требования стандарта СЭВ 5375-85.  
  
В стандарте не предусмотрены требования к продукту квалификации "чистый", ужесточены нормы по ряду показателей, включены разделы: "Требования безопасности" и "Гарантии изготовителя" (см. приложение о соответствии требований настоящего стандарта требованиям стандарта СЭВ).  
  
Формула ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3).  
  
Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) - 60,05.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Уксусная кислота должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям уксусная кислота должна соответствовать требованиям и нормам, приведенным в табл.1.

Таблица 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Наименование показателя | Норма | | |
|  | Химически чистая ледяная (х.ч. ледяная) | Химически чистая (х.ч.) | Чистая для анализа (ч.д.а.) |
|  | ОКП 26 3411 048308 | ОКП 26 3411 047310 | ОКП 26 3411 047200 |
| 1. Внешний вид | Прозрачная бесцветная жидкость | | |
| 2. Массовая доля уксусной кислоты (ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)), %, не менее | 99,8 | 99,5 | 99,5 |
| 3. Температура кристаллизации, °С | 16,3-16,7 | Не нормируется | |
| 4. Массовая доля нелетучего остатка, %, не более | 0,001 | 0,001 | 0,002 |
| 5. Массовая доля сульфатов (), %, не более | 0,0001 | 0,0001 | 0,0002 |
| 6. Массовая доля хлоридов (), %, не более | 0,0001 | 0,0001 | 0,0002 |
| 7. Массовая доля железа (), %, не более | 0,00002 | 0,00002 | 0,00001 |
| 8. Массовая доля тяжелых металлов (), %, не более | 0,00003 | 0,00005 | 0,0001 |
| 9. Массовая доля мышьяка (), %, не более | 0,000015 | 0,00005 | 0,00005 |
| 10. Массовая доля веществ, восстанавливающих двухромовокислый калий в пересчете на кислород (), %, не более | 0,003 | 0,003 | 0,005 |
| 11. Массовая доля веществ, восстанавливающих марганцовокислый калий в пересчете на муравьиную кислоту (ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)), %, не более | 0,003 | 0,005 | 0,005 (0,02) |
| 12. Массовая доля ацетальдегида (ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)), %, не более | 0,001 | 0,002 | 0,003 |
| 13 Массовая доля уксусного ангидрида ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3), %, не более | 0,03 | Не нормируется | |
| 14. Проба на разбавление | Должна выдерживать испытание по п.3.14 | | |
| Примечания:  1. Если массовая доля уксусного ангидрида не превышает 0,001%, к квалификации реактива прибавляют слова "без ангидрида".  2. Уксусную кислоту с нормами, приведенными в скобках, допускается выпускать до 01.01.95. | | | |

Разд.1. (Измененная редакция, Изм. N 3).

## 2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Уксусная кислота относится к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76.  
  
Предельно допустимая концентрация паров уксусной кислоты в воздухе рабочей зоны (ПДК) - 5 мг/м.  
  
Определение паров уксусной кислоты в воздухе проводят иодометрическим методом.  
  
При превышении предельно допустимой концентрации пары уксусной кислоты действуют раздражающе на слизистую оболочку верхних дыхательных путей; уксусная кислота вызывает также ожоги кожи.

2а.2. При работе с уксусной кислотой следует применять индивидуальные средства защиты (фильтрующие противогазы марок В и БКФ), а также соблюдать правила личной гигиены.  
  
Не допускается попадание уксусной кислоты внутрь организма.  
  
Первая помощь при ожогах - обильное промывание водой.

2а.3. Уксусная кислота - легковоспламеняющаяся жидкость с резким специфическим запахом.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
|  | Температура кипения, °С | 118,1 |  |
|  | Температура вспышки паров, С | 38 |  | |
|  | Температура воспламенения, °С | 68 |  | |
|  | Температура самовоспламенения, °С | 454 |  | |
|  | Область воспламенения, объемная доля, %: |  |  | |
|  | нижний предел | 3,3 |  | |
|  | верхний предел | 22 |  | |
|  | Температурные пределы воспламенения, °С: |  |  | |
|  | нижний предел | 35 |  | |
|  | верхний предел | 76 |  | |

Категория и группа взрывоопасной смеси паров уксусной кислоты с воздухом ПА-Т1 (ГОСТ 12.1.011-78\*).  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* На территории Российской Федерации действуют ГОСТ Р 51330.2-99, ГОСТ Р 51330.5-99, ГОСТ Р 51330.11-99, ГОСТ Р 51330.19-99.   
  
  
Работы с уксусной кислотой следует проводить вдали от огня. При загорании для тушения следует применять пены ПО-1Д, ПО-3АИ, "Сампо", газовые и порошковые составы.

2а.4. Помещения, в которых проводят работы с уксусной кислотой, должны быть оборудованы общей приточно-вытяжной механической вентиляцией.  
  
Анализ уксусной кислоты следует проводить в вытяжном шкафу.  
  
Разд.2а. (Введен дополнительно, Изм. N 3).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки - по ГОСТ 3885-73.

2.2. Определение содержания сульфатов, тяжелых металлов, веществ, восстанавливающих марганцовокислый калий, ацетальдегида и пробы на разбавление изготовитель проводит только по требованию потребителя и в продукте, предназначенном для экспорта.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

## 3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1а. Общие указания по проведению анализа - по ГОСТ 27025-86.  
  
(Введен дополнительно, Изм. N 2).

3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 3885-73. Масса средней пробы должна быть не менее 2 кг (1,9 дм).

3.2а. Определение внешнего вида  
  
Внешний вид определяют при 20 °С визуально сравнением с дистиллированной водой по ГОСТ 14871-76. При этом анализируемый продукт не должен иметь опалесценции и не должен содержать механических частиц.  
  
(Введен дополнительно, Изм. N 3).

**3.2. Определение массовой доли уксусной кислоты алкалиметрическим титрованием**

3.2.1. Реактивы, растворы и посуда  
  
Вода дистиллированная, не содержащая углекислоты; готовят по ГОСТ 4517-87;  
  
натрия гидроокись по ГОСТ 4328-77, раствор концентрации ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)0,1 моль/дм (0,1 н.) готовят по ГОСТ 25794.1-83;  
  
спирт этиловый ректификованный технический, высшего сорта по ГОСТ 18300-87;  
  
фенолфталеин (индикатор) по ТУ 6-09-5360-87\*, спиртовой раствор с массовой долей 1%, готовят по ГОСТ 4919.1-77;  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Документ не приводится. За дополнительной информацией обратитесь по ссылке. - Примечание изготовителя базы данных.

бюретка 1-2-50 по ГОСТ 29252-91;  
  
колба Кн-1-100-14/23 по ГОСТ 25336-82;  
  
цилиндр 1-25 по ГОСТ 1770-74;  
  
весы лабораторные равноплечие 2-го класса модели ВЛР-200 по ГОСТ 24104-88\* или любого аналогичного типа с ценой деления 0,0001 г.  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* С 1 июля 2002 г. действует ГОСТ 24104-2001.

3.2.2. Проведение анализа

25 см дистиллированной воды помещают в коническую колбу с притертой пробкой вместимостью 100 см, взвешивают, вносят 0,2 г продукта и колбу взвешивают (результаты всех взвешиваний записывают с точностью до четвертого десятичного знака), тщательно перемешивают, титруют раствором гидроокиси натрия в присутствии фенолфталеина до появления неисчезающей слабо-розовой окраски раствора.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

3.2.3. Обработка результатов  
  
Массовую долю уксусной кислоты () в процентах вычисляют по формуле

ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3),

где  - масса навески продукта, г;  
  
 - объем раствора гидроокиси натрия концентрации точно 0,1 моль/дм (0,1 н.), израсходованный на титрование, см;  
  
0,006005 - количество уксусной кислоты, соответствующее 1 см раствора гидроокиси натрия концентрации точно 0,1 моль/дм (0,1 н.), г.  
  
За результат анализа принимают среднеарифметическое двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,15% при доверительной вероятности =0,95.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

**3.3а. Определение массовой доли уксусной кислоты по температуре кристаллизации**  
  
Определение проводят по п.3.3 настоящего стандарта и по ГОСТ 18995.5-73.  
  
Массовая доля уксусной кислоты в процентах в зависимости от температуры кристаллизации указана в табл.2.

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Температура кристаллизации, °С | Массовая доля уксусной кислоты, % |
| 13,56 | 98,2 |
| 13,71 | 98,3 |
| 13,87 | 98,4 |
| 14,02 | 98,5 |
| 14,18 | 98,6 |
| 14,35 | 98,7 |
| 14,49 | 98,8 |
| 14,64 | 98,9 |
| 14,82 | 99,0 |
| 15,37 | 99,3 |
| 15,56 | 99,4 |
| 15,75 | 99,5 |
| 15,94 | 99,6 |
| 16,13 | 99,7 |
| 16,32 | 99,8 |
| 16,51 | 99,9 |
| 16,70 | 100,0 |

При разногласиях в оценке массовой доли уксусной кислоты, а также при анализе продукта квалификации "х.ч. ледяная", определение проводят по температуре кристаллизации.  
  
(Введен дополнительно, Изм. N 3).

**3.3. Определение температуры кристаллизации**  
  
Температуру кристаллизации уксусной кислоты определяют по ГОСТ 18995.5-73. При этом подготовку к анализу проводят следующим образом: прибор с продуктом помещают в стакан с водой, имеющей температуру 5 °С - 7 °С. Продукт в приборе охлаждают до 10 °С - 13 °С и, не вынимая из стакана, осторожно помешивают, не касаясь дна и стенок пробирки, до появления первых кристаллов кислоты.  
  
В момент кристаллизации кислоты температура резко повышается и, достигнув определенного максимума, остается на этом уровне в течение некоторого времени. За температуру кристаллизации, отмеченную с погрешностью 0,1 °С, принимают высшую точку подъема температуры.

**3.4. Определение массовой доли нелетучего остатка**  
  
Определение проводят по ГОСТ 27026-86 из объема 95 см (100 г) в кварцевой или платиновой чашке.  
  
Остаток растворяют в 1 см раствора соляной кислоты (ГОСТ 3118-77) с массовой долей 25% и 15 см воды, переносят раствор количественно в мерную колбу вместимостью 100 см(ГОСТ 1770-74), доводят объем раствора водой до метки и перемешивают. Раствор сохраняют для определения массовой доли железа и тяжелых металлов.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

3.4.1, 3.4.2. (Исключены, Изм. N 2).

**3.5. Определение массовой доли сульфатов**  
  
Определение проводят по ГОСТ 10671.5-74. При этом проводят подготовку к анализу: 50,0 г (47,6 см) анализируемого продукта помещают в платиновую или кварцевую чашку, прибавляют 0,2 г углекислого натрия (ГОСТ 83-79) и выпаривают досуха. Остаток после выпаривания растворяют в 15 см воды (при необходимости раствор фильтруют через плотный беззольный фильтр) и доводят объем раствора до 20 см.  
  
Далее анализ проводят визуально-нефелометрическим методом с использованием затравочного раствора.  
  
Продукт считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если наблюдаемая через 30 мин на темном фоне опалесценция анализируемого раствора будет не интенсивнее опалесценции раствора сравнения, приготовленного одновременно с анализируемым и содержащего в таком же объеме:  
  
для продукта химически чистый ледяной и химически чистый - 0,05 мг ,

для продукта чистый для анализа - 0,10 мг .

Допускается проводить определение визуально-нефелометрическим методом без выпаривания с использованием затравочного раствора. При этом 10,0 г (9,5 см) анализируемого продукта помещают в коническую колбу вместимостью 50 см (ГОСТ 25336-82), разбавляют водой до 37 см, прибавляют 3 см раствора желатина, отмеренных пипеткой вместимостью 10 см (ГОСТ 29169-91) и перемешивают. Отдельно в пробирку помещают 0,1 см раствора, содержащего 0,001 мг , прибавляют 1 см раствора соляной кислоты концентрации ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)1 моль/дм, 3 см раствора хлористого бария, отмеренных пипеткой, и встряхивают в течение 1 мин. Затем содержимое пробирки приливают к анализируемому раствору, ополаскивают пробирку небольшим объемом воды в колбу, доводят объем раствора в колбе водой до 50 см и перемешивают.  
  
Наблюдаемая через 1 ч опалесценция анализируемого раствора не должна быть интенсивнее опалесценции раствора сравнения, приготовленного одновременно таким же образом и содержащего в таком же объеме:  
  
для продукта химически чистый ледяной и химически чистый - 0,01 мг ,  
  
для продукта чистый для анализа - 0,02 мг   
  
и те же объемы растворов соляной кислоты, желатина и хлористого бария.  
  
При разногласиях в оценке массовой доли сульфатов определение проводят методом с выпариванием продукта в присутствии углекислого натрия и использованием затравочного раствора.

**3.6. Определение массовой доли хлоридов**  
  
Определение проводят по ГОСТ 10671.7-74 визуально-нефелометрическим методом в объеме 40 см с прибавлением 2 см раствора азотной кислоты.  
  
Масса навески продукта - 10,00 г (соответствует 9,5 см).  
  
Продукт считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если наблюдаемая через 10 мин на темном фоне опалесценция анализируемого раствора не будет интенсивнее опалесценции раствора сравнения, приготовленного одновременно с анализируемым и содержащего в таком же объеме:  
  
для продукта химически чистый ледяной и химически чистый - 0,01 мг ,  
  
для продукта чистый для анализа - 0,02 мг    
  
и те же количества реактивов.

**3.7. Определение массовой доли железа**  
  
Определение проводят по ГОСТ 10555-75 2,2'-дипиридиловым методом. При этом используют 20,0 см раствора, полученного по п.3.4 (соответствует 20,00 г анализируемого продукта), отмеренных пипеткой вместимостью 20 см (ГОСТ 29169-91).  
  
Допускается проводить определение роданидным методом из 20,0 см раствора, приготовленного по п.3.4, или 1,10-фенантролиновым методом без предварительного выпаривания из массы навески анализируемого продукта 20,00 г (соответствует 19,0 см).  
  
Продукт считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если масса железа не будет превышать:  
  
для препарата химически чистый ледяной и химически чистый - 0,004 мг,  
  
для препарата чистый для анализа - 0,02 мг.  
  
При разногласиях в оценке массовой доли железа определение проводят фотоколориметрическим 2,2'-дипиридиловым методом.

3.5-3.7. (Измененная редакция, Изм. N 3).

**3.8. Определение массовой доли тяжелых металлов**  
  
Определение проводят по ГОСТ 17319-76 тиоацетамидным визуально-колориметрическим или сероводородным методом.  
  
При этом проводят подготовку к анализу: 33,40 г (32,0 см) уксусной кислоты квалификации химически чистая ледяная или 20,00 г (19,0 см) уксусной кислоты квалификации химически чистая и чистая для анализа, отмеренные с точностью до первого десятичного знака, помещают в кварцевую или фарфоровую чашку и выпаривают на водяной бане досуха. К остатку прибавляют 10 см дистиллированной воды и далее определение проводят по ГОСТ 17319-76.  
  
Продукт считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если наблюдаемая окраска анализируемого раствора не будет интенсивнее окраски раствора, приготовленного одновременно с анализируемым и содержащего в таком же объеме:  
  
для продукта химически чистый ледяной - 0,01 мг ,  
  
для продукта химически чистый - 0,01 мг ,  
  
для продукта чистый для анализа - 0,02 мг   
  
и те же количества реактивов.  
  
Допускается проводить определение из соответствующего объема раствора, приготовленного по п.3.4 после нейтрализации его раствором аммиака.  
  
При разногласиях в оценке массовой доли тяжелых металлов определение проводят сероводородным методом.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

**3.9. Определение массовой доли мышьяка**  
  
Определение проводят по ГОСТ 10485-75.  
  
При этом подготовку к анализу проводят следующим образом:  
  
10,00 г (9,5 см) анализируемого продукта, отмеренные с точностью до первого десятичного знака, помещают в колбу прибора для определения содержания мышьяка, прибавляют 30 смдистиллированной воды, 20 см раствора кислоты, 1 см раствора двухлористого олова, перемешивают и далее определение проводят по ГОСТ 10485-75.  
  
Продукт считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если наблюдаемая окраска бромно-ртутной бумажки анализируемого раствора не будет интенсивнее окраски бромно-ртутной бумажки раствора, приготовленного одновременно с анализируемым и содержащего в таком же объеме:  
  
для продукта химически чистый ледяной - 0,0015 мг ,  
  
для продукта химически чистый - 0,005 мг ,  
  
для продукта чистый для анализа - 0,005 мг   
  
и те же количества реактивов.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

**3.10. Определение массовой доли веществ, восстанавливающих двухромовокислый калий в пересчете на кислород (О)**

3.10.1. Реактивы, растворы и посуда  
  
Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72, перегнанная в присутствии марганцовокислого калия;  
  
калий двухромовокислый по ГОСТ 4220-75, раствор концентрации ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)0,1 моль/дм (0,1 н.), готовят по ГОСТ 25794.2-83;  
  
калий йодистый по ГОСТ 4232-74, раствор с массовой долей 20%;  
  
кислота серная по ГОСТ 4204-77, х.ч.;  
  
крахмал растворимый по ГОСТ 10163-76, раствор с массовой долей 0,5%;  
  
натрий серноватистокислый (тиосульфат натрия) 5-водный по ГОСТ 27068-86 концентрации ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)0,1 моль/дм (0,1 н.), готовят по ГОСТ 25794.2-83;  
  
бюретка 6-2-2 по ГОСТ 29252-91;  
  
колба Кн-1-500-29/32 по ГОСТ 25336-82;  
  
пипетки 6-2-10 и 2-2-1 по ГОСТ 29169-91;  
  
цилиндр 1-250 по ГОСТ 1770-74.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

3.10.2. Проведение анализа  
  
10,00 г (9,5 см) анализируемого продукта, отмеренные с точностью до первого десятичного знака, помещают в коническую колбу с притертой пробкой вместимостью 500 см, прибавляют 10 см серной кислоты, раствор охлаждают до 18 °С - 20 °С, прибавляют 1 см раствора двухромовокислого калия и перемешивают.  
  
Одновременно готовят контрольный раствор в тех же условиях, с теми же количествами реактивов и растворов.  
  
Анализируемый и контрольный растворы оставляют на 30 мин. Затем к обоим растворам прибавляют по 50 см дистиллированной воды, перемешивают, охлаждают до 18 °С - 20 °С, прибавляют по 10 см раствора йодистого калия, закрывают пробкой, перемешивают и оставляют в темном месте на 10 мин. Пробку, горло и стенки колбы смывают 150 смдистиллированной воды и выделившийся йод титруют из микробюретки раствором серноватистокислого натрия в присутствии крахмала до обесцвечивания раствора.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

3.10.3. Обработка результатов  
  
Массовую долю веществ, восстанавливающих двухромовокислый калий, в пересчете на кислород (), в процентах вычисляют по формуле

ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3),

где  - масса навески продукта, г;  
  
 - объем раствора серноватистокислого натрия концентрации точно 0,1 моль/дм, израсходованный на титрование контрольного раствора, см;  
  
 - объем раствора серноватистокислого натрия концентрации точно 0,1 моль/дм, израсходованный на титрование анализируемого продукта, см;  
  
0,0008 - количество кислорода, соответствующее 1 см раствора двухромовокислого калия концентрации точно 0,1 моль/дм, г.  
  
За результат анализа принимают среднеарифметическое двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,001% при доверительной вероятности =0,95.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

**3.11. Определение массовой доли веществ, восстанавливающих марганцовокислый калий в пересчете на муравьиную кислоту**

3.11.1. Реактивы, растворы и посуда  
  
Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72, перегнанная в присутствии марганцовокислого калия;  
  
калий йодистый по ГОСТ 4232-74;  
  
калий марганцовокислый по ГОСТ 20490-75, раствор концентрации ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)0,01 моль/дм (0,01 н.), свежеприготовленный, готовят по ГОСТ 25794.2-83;  
  
кислота серная по ГОСТ 4204-77, раствор с массовой долей 16%;  
  
крахмал растворимый по ГОСТ 10163-76, водный раствор с массовой долей 1%;  
  
натрий серноватистокислый (тиосульфат натрия), 5-водный по ГОСТ 27068-86 раствор концентрации ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)0,01 моль/дм (0,01 н.) свежеприготовленный, готовят по ГОСТ 25794.2-83;  
  
колба Кн-1-250-29/32 по ГОСТ 25336-82;  
  
пипетки 6-2-10, 2-2-50, 4-2-2 по ГОСТ 29169-91;  
  
цилиндр 1-100 по ГОСТ 1770-74.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

3.11.2. Проведение анализа

10 г (9,5 см) анализируемого продукта, отмеренные с точностью до первого десятичного знака, помещают в коническую колбу с притертой пробкой вместимостью 250 см, содержащую 70 см воды. К раствору добавляют 15 см раствора серной кислоты, 50 см раствора марганцовокислого калия и 15 мин нагревают в термостате при 80 °С. Колбу охлаждают 10 мин проточной водой, прибавляют 2 г йодистого калия и оставляют в покое на 5 мин. Выделившийся йод титруют раствором серноватистокислого натрия, добавляют в конце титрования 2 смраствора крахмала.  
  
Одновременно готовят контрольный раствор в тех же условиях с теми же количествами реактивов и растворов, как в анализируемом растворе.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

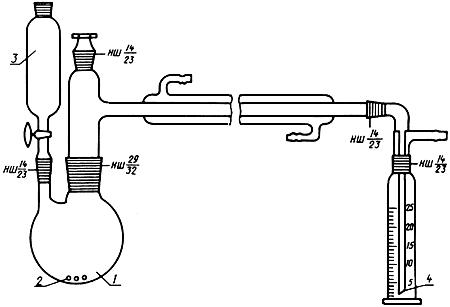
3.11.3. Обработка результатов  
  
Массовую долю веществ, восстанавливающих марганцовокислый калий в пересчете на муравьиную кислоту (), в процентах, вычисляют по формуле

ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3),

где  - масса навески продукта, г;  
  
 - объем раствора серноватистокислого натрия концентрации точно 0,01 моль/дм, израсходованный на титрование в контрольном растворе, см;  
  
 - объем раствора серноватистокислого натрия концентрации точно 0,01 моль/дм, израсходованный на титрование анализируемого продукта, см;  
  
0,00023 - количество муравьиной кислоты, соответствующее 1 см раствора марганцовокислого калия концентрации точно 0,01 моль/дм, г.  
  
За результат анализа принимают среднеарифметическое двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,0005% при доверительной вероятности =0,95.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

**3.12. Определение массовой доли ацетальдегида (**ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)**)**  
  
Определение проводят по ГОСТ 16457-76 фотометрическим или визуально-колориметрическим методом. При этом собирают прибор для определения ацетальдегида (см. чертеж), состоящий из:  
  
колбы ОГ-2-500-29/32 или КГУ-2-1-500-29/32 по ГОСТ 25336-82;  
  
насадки Н 1 29/32-14/23-14/23 или изгиба И<750° 2К 29/32-14/23 по ГОСТ 25336-82;  
  
воронки ВК-50 ХС по ГОСТ 25336-82;  
  
холодильника ХПТ 1-100-14/23 по ГОСТ 25336-82;  
  
цилиндра 2-50 по ГОСТ 1770-74;  
  
алонжа АИО-14/23-14/23-60 по ГОСТ 25336-82, удлиненного стеклянной трубкой;  
  
20,00 г (19,0 см) анализируемого продукта, отмеренных пипеткой вместимостью 25 см(ГОСТ 29169-91) с точностью до первого десятичного знака, помещают в капельную воронку прибора.

### Прибор для определения ацетальдегида (схема)



1 - колба перегонная; 2 - капилляры или пемза; 3 - воронка капельная; 4 - приемник

В колбу дистилляционного прибора вместимостью 500 см вносят несколько стеклянных капилляров, заплавленных с одного конца, и приливают около 40 см раствора гидроокиси натрия с массовой долей 30% (ГОСТ 4328-77). Количество миллилитров гидроокиси натрия, необходимого для нейтрализации 20 г продукта, предварительно устанавливают в отдельном опыте соответствующим титрованием в присутствии универсальной индикаторной бумаги до рН 7.  
  
Колбу с содержимым закрывают пробкой, через которую пропускают конец трубки холодильника с брызгоуловителем и конец капельной воронки. Другой конец трубки холодильника при этом должен быть слегка погружен в воду (5 см), содержащуюся в цилиндре с метками на 5 и 15 см. Из капельной воронки сливают продукт в колбу, затем через воронку вводят в колбу прибора 2-3 капли спиртового раствора фенолфталеина с массовой долей 0,1%, приготовленного по ГОСТ 4919.1-77. При необходимости нейтрализуют содержимое колбы продуктом или раствором гидроокиси натрия, прибавляя его по каплям до слабо-розовой окраски. Кран капельной воронки закрывают и при нагревании отгоняют 10 см жидкости в приемник, закрывая его притертой пробкой, перемешивают, доводят объем раствора водой до 23 см и далее определение проводят по ГОСТ 16457-76.  
  
Продукт считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если масса ацетальдегида не будет превышать:  
  
для продукта химически чистый ледяной - 0,2 мг,  
  
для продукта химически чистый - 0,4 мг,  
  
для продукта чистый для анализа - 0,6 мг.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

**3.13. Определение массовой доли уксусного ангидрида**

3.13.1. Реактивы, растворы и посуда  
  
Анилин по ГОСТ 5819-78, свежеперегнанный, раствор с массовой долей 0,5% в уксусной кислоте, х.ч. ледяной без ангидрида, годен для применения в течение 15-20 суток при хранении в темной склянке с притертой пробкой;  
  
кристаллический фиолетовый (индикатор), раствор с массовой долей 0,5% в уксусной кислоте, х.ч. ледяной без ангидрида;  
  
кислота уксусная, х.ч. ледяная без ангидрида;  
  
кислота хлорная, уксуснокислый раствор концентрации ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)0,1 моль/дм (0,1 н.), готовят по ГОСТ 25794.3-83;  
  
бюретка 7-2-10 по ГОСТ 29252-91;  
  
колба Кн-1-100-14/23 по ГОСТ 25336-82;  
  
пипетки 2-2-25 (или 2-2-50 или 2-2-5), 2-2-10 по ГОСТ 29169-91.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

3.13.2. Проведение анализа

25 см продукта помещают в сухую коническую колбу с притертой пробкой вместимостью 100 см, добавляют 10 см раствора анилина, закрывают пробкой, перемешивают и выдерживают 10 мин. Затем добавляют одну каплю раствора кристаллического фиолетового и титруют раствором хлорной кислоты до перехода окраски в зеленую. Одновременно готовят контрольный раствор в тех же условиях, с теми же количествами реактивов и растворов.  
  
Если при обратном титровании изменение окраски анализируемого раствора наступает от нескольких капель раствора хлорной кислоты, что указывает на массовую долю уксусного ангидрида в анализируемом продукте больше 0,03%, то следует в контрольный раствор ввести дополнительное количество анилина и снова дать выдержку 10 мин.  
  
Если в анализируемом продукте массовая доля уксусного ангидрида менее 0,005%, для определения берут 50 см продукта, если массовая доля более 0,05%, берут 5 см или 10 смпродукта.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

3.13.3. Обработка результатов  
  
Массовую долю уксусного ангидрида () в процентах вычисляют по формуле

ГОСТ 61-75 (СТ СЭВ 5375-85) Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3),

где  - объем уксуснокислого раствора хлорной кислоты концентрации точно 0,1 моль/дм, израсходованный на титрование в контрольном растворе, см;  
  
 - объем уксуснокислого раствора хлорной кислоты концентрации точно 0,1 моль/дм, израсходованный на титрование анализируемого продукта, см;  
  
0,0102 - количество уксусного ангидрида, соответствующее 1 см уксуснокислого раствора хлорной кислоты концентрации точно 0,1 моль/дм, г;  
  
1,0498 - плотность уксусной кислоты, г/см.  
  
За результат анализа принимают среднеарифметическое двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,002% при доверительной вероятности =0,95.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

**3.14. Проба на разбавление**

10 см продукта разбавляют 30 см дистиллированной воды (ГОСТ 6709-72) и перемешивают.  
  
Продукт считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если раствор в течение 1 ч остается прозрачным.

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка и маркировка - в соответствии с ГОСТ 3885-73.  
  
Вид и тип тары: 3-1, 3-2, 3-5, 3-8, 8-1, 8-2, 8-5, 9-1, 10-1.  
  
Группа фасовки: V, VI, VII.  
  
Для упаковки тары с уксусной кислотой применяют древесную стружку, пропитанную растворами хлористого кальция, хлористого магния или сернокислого аммония, а также шлаковату или другой негорючий уплотняющий материал.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

4.2. На тару наносят знак опасности по ГОСТ 19433-88 (класс 8, подкласс 8.1, черт.8 - основной, черт.3 - дополнительный, классификационный шифр 8142, серийный номер ООН 2789).

4.3. Продукт перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок огнеопасных грузов.

4.4. Продукт хранят в закрытой таре в помещениях, специально приспособленных для хранения огнеопасных веществ, защищенных от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие уксусной кислоты требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения продукта - один год со дня изготовления.  
  
Разд.5. (Измененная редакция, Изм. N 3).  
  
Разд.6. (Исключен, Изм. N 3).

## ПРИЛОЖЕНИЕ (обязательное). Соответствие требований ГОСТ 61-75 СТ СЭВ 5375-85

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Обязательное

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| ГОСТ 61-75 | | СТ СЭВ 5375-85 | |
| Пункт | Содержание требований | Пункт | Содержание требований |
| Разд.1 |  | Разд.2 |  |
| Табл.1 | Отсутствуют нормы для квалификации чистый | Табл.1 | Установлены нормы для квалификации чистый |
| п.2 | Массовая доля уксусной кислоты, %, не менее для квалификаций: | п.2 | Содержание уксусной кислоты, %, не менее для квалификаций: |
|  | х.ч. ледяная 99,8 |  | х.ч. ледяная 99,8 (99,5) |
|  | х.ч. 99,5 |  | х.ч. 99,5 (99,0) |
|  | ч.д.а. 99,5 |  | ч.д.а. 99 (98) |
| п.5 | Массовая доля сульфатов, %, не более для квалификации | п.5 | Содержание сульфатов, %, не более для квалификации |
|  | х.ч. ледяная 0,0001 |  | х.ч. ледяная 0,0002 |
| п.7 | Массовая доля железа, %, не более для квалификаций: | п.8 | Содержание железа, %, не более для квалификаций: |
|  | х.ч. ледяная 0,00002 |  | х.ч. ледяная 0,00002 (0,00005) |
|  | х.ч. 0,00002 |  | х.ч. 0,00002 (0,00005) |
| п.8 | Массовая доля тяжелых металлов, %, не более для квалификаций: | п.7 | Содержание тяжелых металлов, %, не более для квалификаций: |
|  | х.ч. ледяная 0,00003 |  | х.ч. ледяная 0,00005 |
|  | х.ч. 0,00005 |  | х.ч. 0,00005 (0,00008) |
| п.11 | Массовая доля веществ, восстанавливающих марганцовокислый калий, %, не более для квалификации | п.9 | Содержание веществ, восстанавливающих марганцовокислый калий, %, не более для квалификации |
|  | х.ч. ледяная 0,003 |  | х.ч. ледяная 0,003 (0,005) |
| Разд.3 |  | Разд.3 |  |
| п.3.8 | Определение проводится из навески продукта. Допускается определение массовой доли тяжелых металлов из раствора, полученного при определении массовой доли нелетучего остатка | п.3.9 | Определение проводится из раствора, полученного при определении нелетучего остатка |
| Разд.2а | "Требования безопасности" |  | Отсутствует |
| Разд.5 | "Гарантии изготовителя" |  | Отсутствует |

Уксусную кислоту с нормами, приведенными в скобках, допускается выпускать до 01.01.95.