# ГОСТ 13098-2006 Родий. Марки

ГОСТ 13098-2006

Группа В51

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РОДИЙ

Марки

Rhodium. Marks

МКС 77.120.99

Дата введения 2007-07-01

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены"

**Сведения о стандарте**

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 304 "Благородные металлы, сплавы и промышленные изделия из них", Екатеринбургским заводом по обработке цветных металлов

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 29 от 24 июня 2006 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
| Азербайджан | AZ | Азстандарт |
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Казахстан | KZ | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызстан | KG | Национальный институт стандартов и метрологии Кыргызской Республики |
| Молдова | MD | Молдова-Стандарт |
| Российская Федерация | RU | Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии |
| Таджикистан | TJ | Таджикстандарт |
| Узбекистан | UZ | Агентство "Узстандарт" |
| Украина | UA | Госпотребстандарт Украины |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 декабря 2006 г. N 494-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 13098-2006 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2007 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 13098-67

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе "Национальные стандарты".*

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе "Национальные стандарты", а текст этих изменений* - *в* *информационных указателях "Национальные стандарты". В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе "Национальные стандарты"*

     1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает марки родия, предназначенного для изготовления плоского проката, проволоки, технических изделий, применяемых в приборостроении и других отраслях промышленности.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12227.0-76 Родий. Метод спектрального анализа

ГОСТ 22864-83 Благородные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю "Национальные стандарты", составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Обозначения

В стандарте принято следующее условное обозначение: Рд - родий.

## 4 Требования

4.1 Химический состав родия должен соответствовать требованиям таблицы 1.

Таблица 1 - Химический состав родия

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Марка | Массовая доля компонента, % |
|  |  | Примеси, не более |
|  | Родий, не менее | Платина, палладий, иридий, рутений (сумма) | Золото | Железо | Свинец | Кремний | Барий | Суммаопределяемыхпримесей |
| Рд 99,9 | 99,90 | 0,09 | 0,008 | 0,02 | 0,008 | 0,01 | 0,004 | 0,10 |
| РД 99,8 | 99,80 | 0,15 | 0,010 | 0,02 | 0,010 | 0,03 | 0,008 | 0,20 |
| Примечание - Графа "Сумма определяемых примесей" включает сумму примесей, указанных в таблице, а также примеси никеля, меди, алюминия. |

4.2 Химический состав родия определяют по ГОСТ 12227.0, ГОСТ 22864.

Допускается определять химический состав родия другими методами, аттестованными в установленном порядке и обеспечивающими требования настоящего стандарта.

4.3 Свойства родия приведены в приложении А.

4.4 Рекомендации по применению родия приведены в приложении Б.

## Приложение А (справочное). Свойства родия

Приложение А
(справочное)

Таблица А.1

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Марка | Теоретическая плотность, г/см | Температура плавления, °С | Твердость НВ\*, кгс/мм | Временное сопротивление разрыву \*, кгс/мм |
| Рд 99,9; Рд 99,8 | 12,45 | 1966 | 110-140 | 60-100 |
| \* Для проволоки, плоского проката. |

## Приложение Б (справочное). Рекомендации по применению родия

Приложение Б
(справочное)

Таблица Б.1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Марка | Назначение | Технологическая пригодность, свойства |
| РД 99,9;Рд 99,8 | Изготовление технических изделий для промышленности и научно-исследовательских организаций в виде проволоки, листа, тиглей и др. | Не растворяется в кислотах и кипящей царской водке.Обработка давлением ведется при 1200 °С -1400 °С. |
|  | Родирование (нанесение покрытий) | Родиевые покрытия имеют хорошую отражательную способность, высокую твердость, термическую (до 430 °С) и химическую устойчивость |