# ГОСТ 12339-79 Осмий в порошке. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)

ГОСТ 12339-79\*  
  
Группа В56

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОСМИЙ В ПОРОШКЕ

Технические условия

Osmium in powder. Specifications

ОКП 17 9481

Дата введения 1981-01-01

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 июля 1979 г. N 2698 срок введения установлен с 01.01.81  
  
ПРОВЕРЕН в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 26.03.85 N 844 срок действия продлен до 01.01.91\*\*  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\*\* Ограничение срока действия снято по протоколу N 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС N 11/12, 1994 год). - Примечание изготовителя базы данных.  
  
ВЗАМЕН ГОСТ 12339-66  
  
\* ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1986 г.) с Изменением N 1, утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 6-85)  
  
ВНЕСЕНО Изменение N 2, утвержденное и введенное в действие Постановлением Госстандарта СССР от 22.06.90 N 1748 с 01.02.91  
  
Изменение N 2 внесено изготовителем базы данных по тексту ИУС N 10, 1990 год

Настоящий стандарт распространяется на аффинированный осмий в порошке, предназначенный для изготовления сплавов, полуфабрикатов и других целей.

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Осмий в порошке должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта. В зависимости от химического состава аффинированный осмий в порошке изготовляют следующих марок: ОсА-0; ОсА-1; ОсА-2.

1.2. (Исключен, Изм. N 1).

1.3. Химический состав аффинированного осмия должен соответствовать указанному в таблице.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Марка | Код ОКП | Химический состав, % | | | |
|  |  | Осмий, не менее | Примеси, не более | | |
|  |  |  | Золото | Железо | Всего |
| ОсА-0 | 17 9481 0003 02 | 99,97 | 0,002 | 0,01 | 0,03 |
| ОсА-1 | 17 9481 0004 01 | 99,95 | 0,002 | 0,01 | 0,05 |
| ОсА-2 | 17 9481 0008 00 | 99,90 | 0,002 | 0,03 | 0,10 |

Примечание. Графа "Всего" включает сумму примесей, указанных в таблице, и примесей платины, палладия, родия, иридия, рутения, серебра, меди, никеля, кремния, алюминия, магния, бария и натрия в процентах.  
  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

1.4. Аффинированный осмий производят в виде порошка. Размер частиц порошка должен быть менее 1,0 мм. Допускается наличие частиц размером более 1,0 мм в количестве не более 2% от массы партии.

1.5. Порошок аффинированного осмия не должен содержать посторонних механических примесей.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Аффинированный осмий принимают партиями. Партия должна состоять из порошка одной марки. Масса партии не должна превышать 40 кг.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.2. Для проверки соответствия качества порошка требованиям настоящего стандарта от каждой партии порошка отбирают пробу.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве материала из пробы, взятой по п.3.1. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для определения химического состава и размера частиц порошка осмия отбирают пробу. Для этого партию порошка перемешивают шесть раз на кольцо и конус и сокращают квартованием с трехкратным перемешиванием на каждой стадии до массы не менее 10% от массы партии.  
  
Допускается отбор пробы методом пересечения струи порошка при его выгрузке из смесителя после механического усреднения  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.2. Размер частиц определяют просеиванием пробы порошка через сито с сеткой N 1 по ГОСТ 6613-86.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.3. Для анализа химического состава просеянную пробу перемешивают и сокращают квартованием до массы не менее 20 г. Полученную пробу для анализа измельчают до частиц размером не более 0,315 мм.  
  
Анализ химического состава аффинированного осмия производят по ГОСТ 12224.1-78.  
  
Пробу для определения химического состава хранить не менее трех месяцев со дня отгрузки.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.4. Механические примеси определяют по пробе визуально.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Аффинированный осмий упаковывают в стеклянные ампулы. Масса нетто порошка в ампулах должна быть не более 500 г.  
  
Стеклянные ампулы запаивают.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1).

4.2. (Исключен, Изм. N 1).

4.3. На каждую ампулу наклеивают этикетку, на которой указывают:  
  
наименование металла и его марку;  
  
номер партии;  
  
массу нетто в граммах;  
  
массовая доля основного компонента в процентах;  
  
год выпуска;  
  
обозначение настоящего стандарта.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1)

4.4. Стеклянные ампулы с порошком обертывают ватой по ГОСТ 5556-81 или алигнином по ГОСТ 12923-82, или поролоном и упаковывают в жесткую тару по нормативно-технической документации. Допускается упаковывать стеклянные ампулы с порошком, не обертывая их, в специальные пеналы.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1).

4.5. Ампулы в жесткой таре или в пеналах упаковывают в деревянные ящики, оклеенные внутри сукном по ГОСТ 27542-87 или поролоном, или в контейнеры.  
  
Каждый ящик пломбируют пломбами цеха-изготовителя и отдела технического контроля предприятия-изготовителя. Пломбы должны быть подвешены через отверстие сквозного болта после завернутой гайки и убраны в углубление на крышке ящика.  
  
(Измененная редакция, Изм.1, 2). 

4.6. На каждый ящик наклеивают этикетку, на которой указывают:  
  
номер спецификации;  
  
номер места.

4.7.Каждая партия аффинированного осмия должна сопровождаться документом о качестве и спецификацией.  
  
Документ о качестве должен содержать:  
  
наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;  
  
наименование металла и его марку;  
  
номер партии;  
  
номера банок;  
  
массовую долю осмия, %;  
  
массовую долю каждой определяемой примеси, %;  
  
номер спецификации;  
  
год выпуска;  
  
штамп ТК;  
  
обозначение настоящего стандарта.  
  
Спецификация должна содержать:  
  
наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;  
  
наименование металла и его марку;

номер спецификации;  
  
номер партии;  
  
год выпуска;  
  
номера мест;

номера банок;  
  
массу металла в каждой банке, г;  
  
массовую долю осмия, %;  
  
массовую долю каждой определяемой примеси, %;  
  
общую массу партии, г;  
  
обозначение настоящего стандарта.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2). 

4.8. Взвешивание, хранение и транспортирование осмия в порошке проводят по нормативно-технической документации.

4.9. Срок хранения осмия в порошке в упаковке изготовителя не ограничивается.  
  
(Введен дополнительно. Изм. N 2).